



Innovación, Vanguardia y Desarrollo para la construcción

Rhenalastic Butilo

Rhenabutyl

TAMAÑOS DISPONIBLES

1/2"	0.45 x 0.45	11 x 11 mm
1/2" x 3/4"	0.50 x 0.75	13 x 19 mm
3/4"	0.60 x 0.80	15 x 20 mm
1"	0.75 x 1.05	19 x 27 mm
1 1/4"	0.88 x 1.40	22 x 36 mm

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Rhenalastic Butilo Es un sellador de caucho butílico diseñado para permanecer permanentemente flexible, pegajoso y resistente a la humedad y a la exposición a soluciones químicas diluidas. **Rhenalastic Butilo** cumple todos los requerimientos de la norma ASTM C990 sobre selladores de caucho butilo.

USOS

- Excelente sello de juntas resistentes al agua bajo presión.
- Juntas de tapas de cámaras y anillos verticales.
- Tapas de cámaras sanitarias.
- Sellado de sistemas de irrigación y drenaje.
- Tanques sépticos.
- Cajones.
- Tuberías redondas.
- Juntas de fundación arquitectónicas.
- Compatible para el uso con diseños de junta con o' ring de goma.
- Criptas familiares, panteones.



VENTAJAS

- Cumple y excede los requerimientos de la norma ASTM - C-990 sección 6.2 para sellantes de caucho butilo y AASHTO M198.
- Fabricado con goma de alta calidad, 98% sólidos que no endurecen, encogen u oxidan.
- Excelente adherencia a concreto seco, revestimientos comúnmente especificados, acero, vidrio, madera o superficies pintadas.
- Suministrado en rollos con papel removible para una fácil aplicación.
- Tiempo de servicio indefinido con excelente resistencia a condiciones de acidez y alcalinidad.
- Extremadamente bajo rango de transmisión de vapor de agua o'ring de goma.



Innovación, Vanguardia y Desarrollo para la construcción

Rhenalastic Butilo

Rhenabutyl

DATOS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN	REQUERIMIENTO	RESULTADOS
Caucho butílico (contenido de hidrocarburos %)	ASTM D4	50% min	51%
Ceniza, carga mineral inerte	AASHTO TIII	30% min	41%
Material Volátil	AASHTO T47/ASTMD6	2% máx	0.30%
Gravedad específica	AASHTO T229/ ASTM D71	1.15 a 1.50	1.25 - 1.35
Ductualidad @77°F,cm	AASHTO T51/ ASTM DII3	5.0 min	6.0 cm
Flash Point C.O.C	ASTM D92	350° min	385°F
Fire Point C.O.C	ASTM D92	375°C	385°F
TEST DE REBOTE			
@ 77°F	ASTM C972	5% - 15%	9,5%
@ 32 °F		30% - 60%	41%
TEST DE COMPRESIÓN			
@77°F, ibf / in 3	ASTMC972	100 max.	67 dmm.
@32°F ibf / in 3		200 max.	50 dmm.
Flexibilidad a baja temperatura @ - 10°F	ASTM C765	180° donlar sin quiebre ni perdida de ahderencia.	Pasa, no se quiebra ni pierde adherencia.
Flexibilidad a alta temperatura 14 días @ 158°F	ASTM C766	Sin cambios en la forma.	Pasa, no hay cambio en la forma.
Adherencia despues de impacto	ASTM C766-84	Sin perdida mayor a 50% de adhesión.	Pasa no pierde adhesión.
TEST DE COMPRESIÓN			
@ 77°F, dmm	ASTM D21750	50 a 100 dmm.	67 dmm
@ 32 °F, dmm		40 min.	50 dmm
Resistencia química		Sin deterioro, sin grietas, no hay inflamación.	Pasa, no hay cambios visibles después de 30 días inmersión en soluciones al 5% de HCl, H2SO4, NaOH, KOH, H25

Nota: Las indicaciones de esta publicación se basan en nuestros conocimientos y experiencias actuales, sin embargo, la información y datos suministrados se ofrecen a título referencial, no representado compromiso ni garantía por parte de DEXIMA S.A, debido a que las condiciones en que puede ser aplicado este producto escapan a de nuestro control y descripción señalada en esta ficha técnica. El usuario queda abierto a relizar sus propias experiencias para determinar las condiciones óptimas bajo las cuales se aplicará el producto, asumiendo por lo tanto toda responsabilidad en su utilización y resultado final obtenido.

Edición 14/12/2021 La presente Ficha Técnica sustituye cualquier otra que cuente con una fecha de edición previa, y queda sin validez una vez sea publicada con fecha posterior.

Contacto:
DEXIMA S.A
 Lota 2257 OF. 301 - Providencia, Santiago
 Fono: +56 2 2233 4000
www.rhenatec.com
www.dexima.com